



Entwickler und Hersteller

AL 16 - 20 - 30

Schutzgehäuse für Laserdrucker in der Lebensmittelindustrie

Merkmale:

- Gehäusekörper aus warmgeformtem Kunststoffelement mit ausgebildeter Rückwand und Seitenwänden
- Wände aus durchgefärbtem 19 mm Verbundstoff für garantierte Dichtigkeit des Gehäuses
- Verbindungssystem: zwei zu montierende 7 bis 13 mm Stopfbüchsen für Kabeldurchführung

Frontseite:

- Zugang zum Drucker auf der Vorderseite
- Klappe aus thermoplastischem Kunststoff, Stangenscharnier-Montage, Schließung mit zwei Sperrklinken

Oberwand:

- Deckelausführung aus zwei möglichen Werkstoffen:
 - 10 mm PVC, auf Stangenscharnier montiert
 - transparentes 6 mm PMMA, auf zwei Friktionsscharnieren montiert
- Pneumatische Servounterstützung der Öffnung zum Geöffnethalten während der Handhabung des Druckers
- Deckelschließung auf der Klappe durch Einpressen gegen die Dichtungen am Umfang der Öffnungen

Vorteile:

- Ergonomie
- Garantierte Dichtigkeit
- Optimaler Dauerschutz

In industrieller Ausführung erhältlich: IL 16 - 20 - 30



AL ABMESSUNGEN (in mm):

	AL 16	AL 20	AL 30
Gesamtaußenmaße	L 500 x T 600 x H 500 mm	L 580 x T 700 x H 600 mm	L 700 x T 600 x H 600 mm
Innennutzmaße	L 460 x T 560 x H 470 mm	L 540 x T 660 x H 570 mm	L 660 x T 560 x H 570 mm

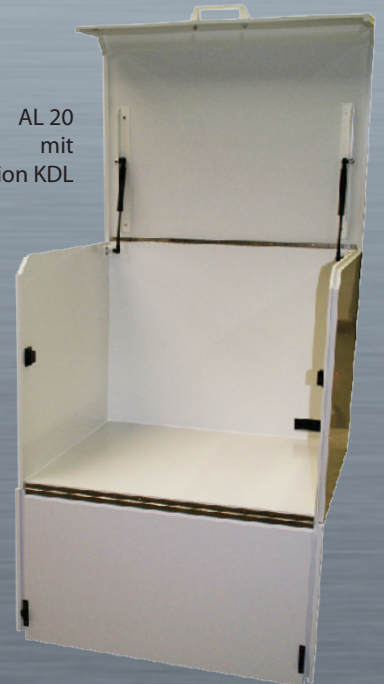
AL 20
(PVC Struktur)



AL 16
(Deckel aus PMMA)
mit Option
FUSSGESTELL



AL 20
mit
Option KDL



Ortsfeste und mobile Arbeitsstationen

OPTIONEN IM EINZELNEN ...

Die Schutzlösung für Laserdrucker in der Lebensmittelindustrie

Option FUSSGESTELL

- Fußgestell auf gebürstetem Edelstahlrohr 304

Option KÄLTEANWENDUNGEN oder TIEFTEMPERATUREN

- Einsatz ausschließlich für AL 16 - 20 - 30 mit Deckel aus PVC
- Für Umgebungen mit Temperatur zwischen 0°C und - 30°C
- Arbeitet mit einem oder zwei 150 W Wärmesystemen mit thermostatgeregelter Belüftung/Umluft
- Dämmung mit einer 20 mm STIROFOAM Lage auf allen Gehäusewänden bei der TIEFTEMPERATUR-Ausführung

Option KDL

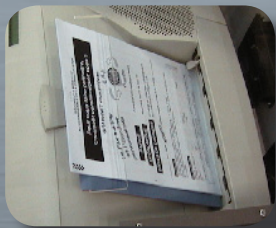
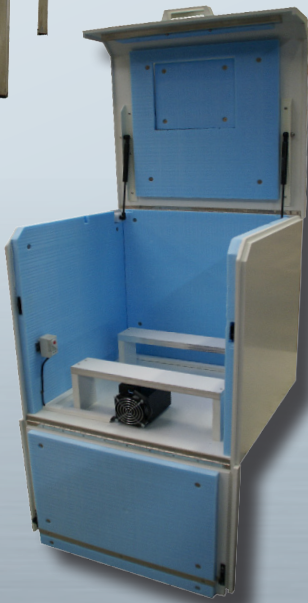
- Stopfbuchensystem mit Öffnungsmöglichkeit für Kabeldurchführung ohne notwendigen Ausbau der Verbindungselemente
- Die Kabeldurchführung besteht aus zwei Teilen, mit denen die Kabel in den Dichtungen eingespannt werden.
- Montage grundsätzlich auf der rechten Seitenwand mit garantierter Dichtigkeit des Gehäuses

Option PAPIER-AUSGANG

- Option L 2 (Licht + Führung): Ausschnitt im Deckel (Oberwand) und Führung für den Austritt des Papiers
- Option TAV LASER: PVC- oder PMMA-Scheibe (je nach Werkstoff des Deckels), Abmessungen L 250 x H 190 in mm



Option
TIEFTEMPERATUREN
und Option
TAV LASER
auf Deckel
aus PVC



Option L2:
Licht + Führung
auf Deckel
aus PMMA

Option
TAV LASER auf
Deckel
aus PMMA

