

Entwickler und Hersteller

ENERGIEKASTEN LITHIUM



Autarker Energiekasten mit Lithium Eisen Phosphat Batterien (Li Fe PO4)

Merkmale :

- Ein einziger Kasten, hundertprozentig dicht, isoliert und belüftet
- Stromversorgung der verschiedenen Energieverbraucher (PC, Drucker, Bedienterminal, Monitor usw.) über Mehrspannungsausgänge von 5V bis 24 V Gleichstrom und/oder 230 V Wechselstrom
- Enthält die Batterien und alle Peripheriegeräte (Konverter, Ladegerät usw.)
- Wasserdichte und typengeprüfte LITHIUM Batterien für alle Transportarten: Luft, Land und See
- Polarisierete oder spezielle Steckbuchsen je nach Spannung
- Modular ausbaufähiger Kasten: Einsteck- und Wechselmöglichkeit der Konverterkarten entsprechend Bedarf
- Sicherheitssystem für garantiert lange Lebensdauer der Batterien:
 - elektronische Absicherung gegen Batterieentladung
 - Aufhebung der Sicherheitssperre erst nach vollständiger Aufladung der Batterie
 - Äußerst einfacher Batterienwechsel
 - Optischer Alarm (LED) zur Anzeige der kritischen Akkukapazität
 - Batterien-Kontrollleuchte (zweifarbige LED)
 - Hauptschutzschalter bei längerer Nichtbenutzung des Kastens
 - Hauptschalter für Unterspannungsetzung
- Bedienanleitung für die Montage des Energiekastens im Lieferumfang.

Garantien:

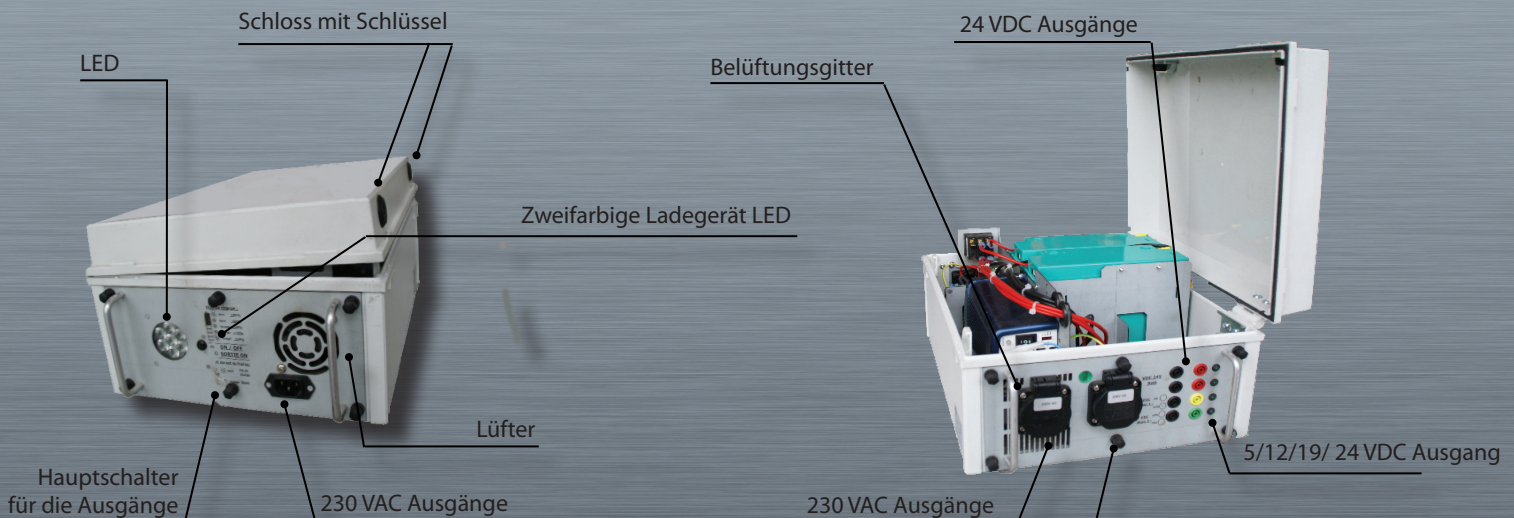
- Die 2-jährige Herstellergarantie auf Teile und Arbeitsaufwand gilt für alle Bestandteile des Kastens mit Ausnahme des Batterien-Packs
- Die Garantie auf die Batterien gilt für 1 000 Lade- und Entladezyklen.

Vorteile :

- Reduzierter Platzbedarf
- Gesteigerte Langlebigkeit der Batterien
- Bedienung de kasten ohne Anstrengung



LITHIUM Energiekasten mit Kapazität 30 Ah :

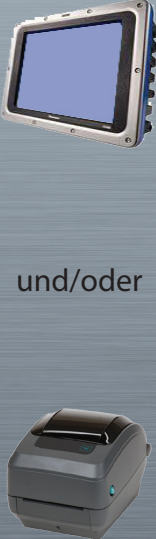









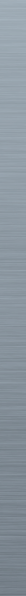


Ortsfeste und mobile Arbeitsstationen

TECHNISCHE MERKMALE

	ENERGIEKASTEN: BATTERIENKAPAZITÄT LITHIUM										
Merkmale	10 Ah	20Ah	20 Ah	20 Ah / 300 W	30 Ah	30 Ah / 300 W	30 Ah / 600 W	40Ah	40Ah/300 W	40Ah/600 W	40Ah/1500 W
Gleichwertigkeit Energiekasten AGM	18 Ah	18Ah	28 Ah	28 Ah / 300 W	40 Ah	40 Ah / 300 W	40 Ah / 600 W	65Ah	65Ah / 300W	65Ah / 600W	65 Ah / 1500W
Spannung des Batterien-Packs	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Netzeingang	230 VAC / 50 Hz										
DC Ausgänge	2 Ausgänge 24 VDC 1 Ausgang VDC*										
AC Ausgänge	--	--	--	2 Ausgänge 220 VAC	--	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC	--	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC	2 Ausgänge 220 VAC
Nennleistung bei 230 V	--	--	--	300 W Rein Sinus	--	300 W Rein Sinus	600 W Rein Sinus	--	300 W Rein Sinus	600 W Rein Sinus	1500 W Rein Sinus
Max. Aufladezeit	6 Stunden										
Einsatztemperatur	Temperatur zwischen -5°C und +35°C										
Gewicht (kg)	5 kg	5 kg	12.2 kg	13.5 kg	15.2 kg	16.5 kg	18 kg	19.3 kg	20.5 kg	22.2 kg	24 kg
Abmessungen (mm)	L 240 x T 290 x H 115	L 240 x T 290 x H 115	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 185	L 300 x T 400 x H 150	L 300 x T 400 x H 150	L 400 x T 500 x H 185	L 400 x T 500 x H 185	L 400 x T 500 x H 185	L 400 x T 500 x H 185

*Vorverkabelter Ausgang 5/12/19/24 VDC, optionale Konverterkarte

	KONFIGURATIONSBEISPIELE (zum Hinweis)										
Konfiguration											
Geschätzte Autonomie	8 Std.						10 Std.				

LM REALISATIONS S.A.S

ZI du Bas Pontet - 19, rue Jules Ferry - 69360 Saint Symphorien d'Ozon - FRANKREICH

Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realizations.fr

www.lm-realizations.com

