



Diseñador Fabricante

CAJA DE ENERGÍA MODULABLE LITIO

Para el trabajo de 2 x 8 horas o 3 x 8 horas

Destinado para suministrar los componentes del carro móvil

Características:

• Caja de baterías

- Capacidad baterías : 10A/h-250W/h ; 20A/h - 500 W/h
- Tensión de la caja de energía : 24 VDC
- Temperatura de uso entre -5°C y 35°C
- Baterías de litio ion estancas y aprobadas para todo tipo de transportes : aire, tierra y mar;
- Interruptor automático de corriente en caso de no uso de la caja después de un cierto tiempo;
- Cargador incluso con su línea de carga ;

• Energía

- Permite alimentar diferentes consumos (PC, impresoras, terminales, pantallas, etc.) gracias a salidas eléctricas multi corriente de 5V hacia 24V de corriente directo, y/o 230V de corriente alternativo (500 W / 600 W /1500W) ;
- Caja modular y evolutiva : tarjetas de conversión enchufables e intercambiables según sus necesidades ;
- Dispositivo de seguridad que garantiza el tiempo de vida de las baterías :
- Seguridad electrónica que evita el descargamiento de la batería ;
- La seguridad se para solo cuando la batería es totalmente cargada ;
- Alarma visual (LED) que indica el umbral crítico de autonomía ;
- Interruptor general de energía eléctrica ;
- Caja de energía entregada manual de instrucciones y de establecimiento de la caja

• Opción

- Pantalla remota para indicar el nivel de carga

Garantías :

- La garantía constructor es de 3 años para piezas y mano de obra, aplicable a todos los artículos que constituyen la caja excepto el pack baterías;
- Las baterías son garantizadas para más de 1 000 ciclos de descarga y recarga o 3 años..

Ventajas :

- Suministro continuo, no más apagón
- Se garantiza una autonomía de un día de trabajo completo



Caja de energía

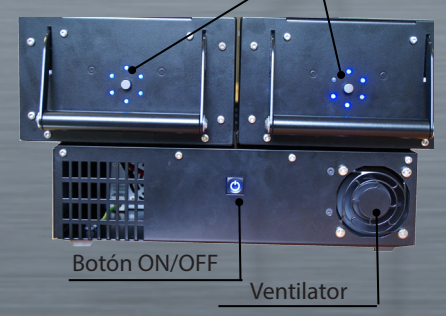
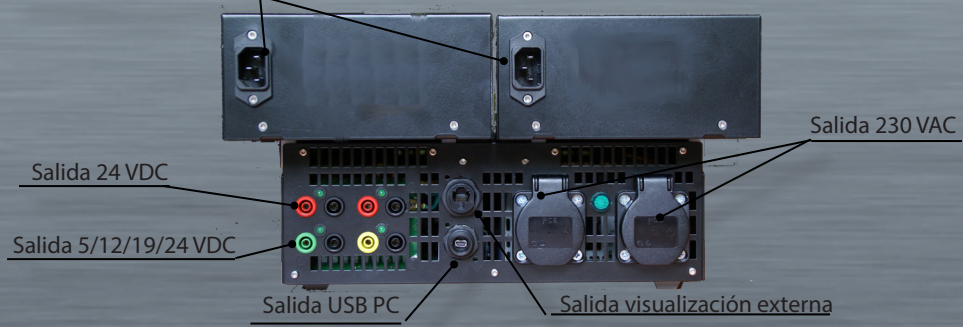


Caja de energía vista frontal y vista trasera



LEDs display the battery charge status

Enchufe por el cargador



Botón ON/OFF

Ventilator







Puestos de trabajo fijos y móviles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAJA DE BATERÍAS					
CAPACIDAD	TENSIÓN DE LA CAJA	CAPACIDAD UTIL	PESO	DIMENSIONES	TIEMPO DE CARGA
10 Ah	24 V	250 Wh	6 Kg	170x480x100	6h max

ENERGÍA

	CP 4 L	CP 350 W1PL	CP 600 W1PL	CP 1500 W1 PL
Salidas DC	2 salidas 24 VDC + 2 salidas en option *	2 salidas 24 VDC + 2 salidas en option *	2 salidas 24 VDC + 2 salidas en option *	2 salidas 24 VDC + 2 salidas en option *
Salida AC	--	2 salidas 230 V	2 salidas 230 V	2 salidas 230 V
Potencia en 230 V	--	350 W Pure Sinus	600 W Pure Sinus	1500 W Pure Sinus
Peso	7,3 Kg	8,6 Kg	9,3 Kg	12,3 Kg
Dimensiones	293x420x108	293x420x108	293x420x108	293x420x108
Configuración	 y/o			

*salidas 5/12/19/24 VDC, LLD requiere tarjeta de conversión opcional.

LM REALISATIONS S.A.S

ZA des Platières - 95, chemin des Platières - 38670 Chasse sur Rhône - FRANCE
Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realisations.fr

