



Diseñador Fabricante

CAJA DE ENERGÍA LITIO

Caja de energía autónoma con baterías Litio Ferro Fosfata (Li Fe PO4)

Características:

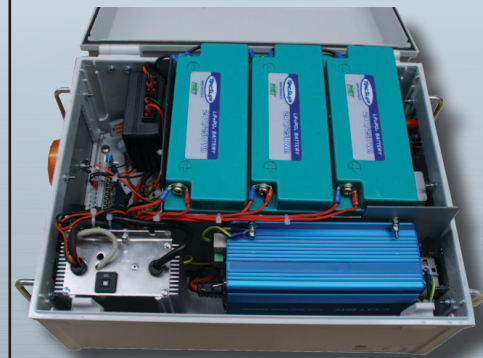
- Una única caja estanca perfectamente aislada y ventilada;
- Permite alimentar diferentes consumos (PC, impresoras, terminales, pantallas, etc.) gracias a salidas eléctricas multi corriente de 5V hacia 24V de corriente directo, y/o 230V de corriente alternativo;
- Integra las baterías y todos los dispositivos (cargadores, convertidores, etc.);
- Baterías LITIO estancas y aprobadas para todo tipo de transportes : aire, tierra y mar;
- Toma de corriente eléctrica desengañada y específicas según el tipo de voltaje;
- Caja modular y evolutiva : tarjetas de conversión enchufables e intercambiables según sus necesidades;
- Dispositivo de seguridad que garantiza el tiempo de vida de las baterías;
 - Seguridad electrónica que evita el descargamiento de la batería ;
 - La seguridad se para solo cuando la batería es totalmente cargada;
 - Procedimiento de sustitución de baterías muy sencillo;
 - Alarma visual (faro) que indica el umbral critico de autonomía;
 - Testigo de carga de baterías (LED bicolor luminosa);
 - Interruptor automático de corriente en caso de no uso de la caja después de un cierto tiempo;
 - Interruptor general de energía eléctrica;
- Caja de energía entregada con un libro de utilización para la instalación de la caja.

Garantías :

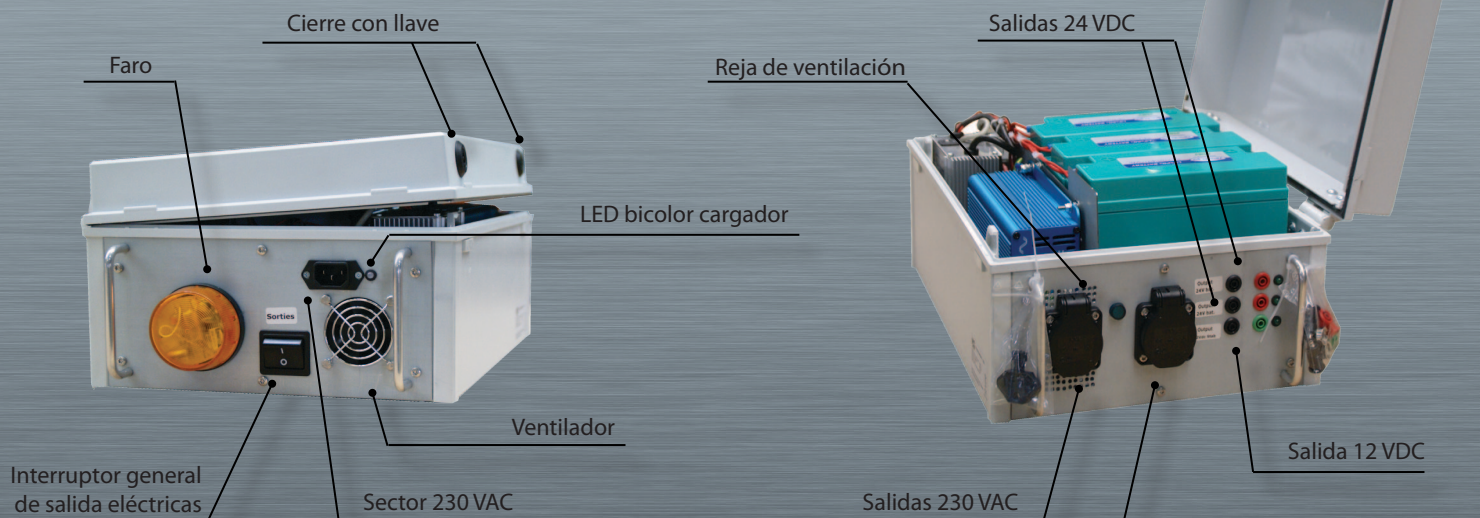
- La garantía constructor es de 3 años para piezas y mano de obra, aplicable a todos los artículos que constituyen la caja excepto el pack baterías;
- Las baterías son garantizadas para más de 900 ciclos de descarga y recarga.

Sus ventajas :

- Ocupa poco espacio
- Mayor longevidad de las baterías
- Manipulación de la caja sin esfuerzo



Caja de energía LITIO de 30 Ah de capacidad :





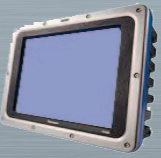














Puestos de trabajo fijos y móviles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	CAJA DE ENERGÍA : CAPACIDAD DE LAS BATERÍAS LITIOS					
Características	10 Ah	20 Ah	20 Ah / 300 W	30 Ah	30 Ah / 300 W	30 Ah / 600 W
Equivalencia con la caja AGM	18 Ah	28 Ah	28 Ah / 300 W	40 Ah	40 Ah / 300 W	40 Ah / 600 W
Tensiones del pack de baterías	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC	24 VDC
Entrada eléctrica	230 VAC / 50 Hz	230 VAC / 50 Hz	230 VAC / 50 Hz	230 VAC / 50 Hz	230 VAC / 50 Hz	230 VAC / 50 Hz
Salidas DC	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*	2 salidas 24 VDC 1 salida 12 VDC*
Salidas AC	--	--	2 salidas 220 VAC	--	2 salidas 220 VAC	2 salidas 220 VAC
Potencia nominal en 230V	--	--	300 W	--	300 W	600 W
Tipo de corriente	Pur Sinus					
Tiempo de recarga máximo	Entre 4 y 5 horas					
Temperatura de utilización	Temperatura estimada entre -5°C y + 35°C					
Peso (kg)	7 kg	11 kg	11 kg	12 kg	12 kg	14 kg
Dimensiones (mm)	Anc. 295 x F. 195 x H. 190	Anc. 300 x F. 400 x H. 150	Anc. 300 x F. 400 x H. 150	Anc. 300 x F. 400 x H. 150	Anc. 300 x F. 400 x H. 150	Anc. 300 x F. 400 x H. 150

*Salida 12 VDC, precableada, necesita en opción una ficha de conversión.

	EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES (modo indicativo)					
Configuración	 y/o 	 + 	 +  + 	 +  + 	 +  + 	 +  +  + 
Autonomía estimada	8 horas	8 horas	8 horas	8 horas	8 horas	8 horas

LM REALISATIONS S.A.S

ZI du Bas Pontet - 19, rue Jules Ferry - 69360 Saint Symphorien d'Ozon - FRANCE
Tél. 33 (0)4 78 02 84 93 - Fax 33 (0)4 78 02 17 03 - infos@lm-realizations.fr

www.lm-realizations.com

